

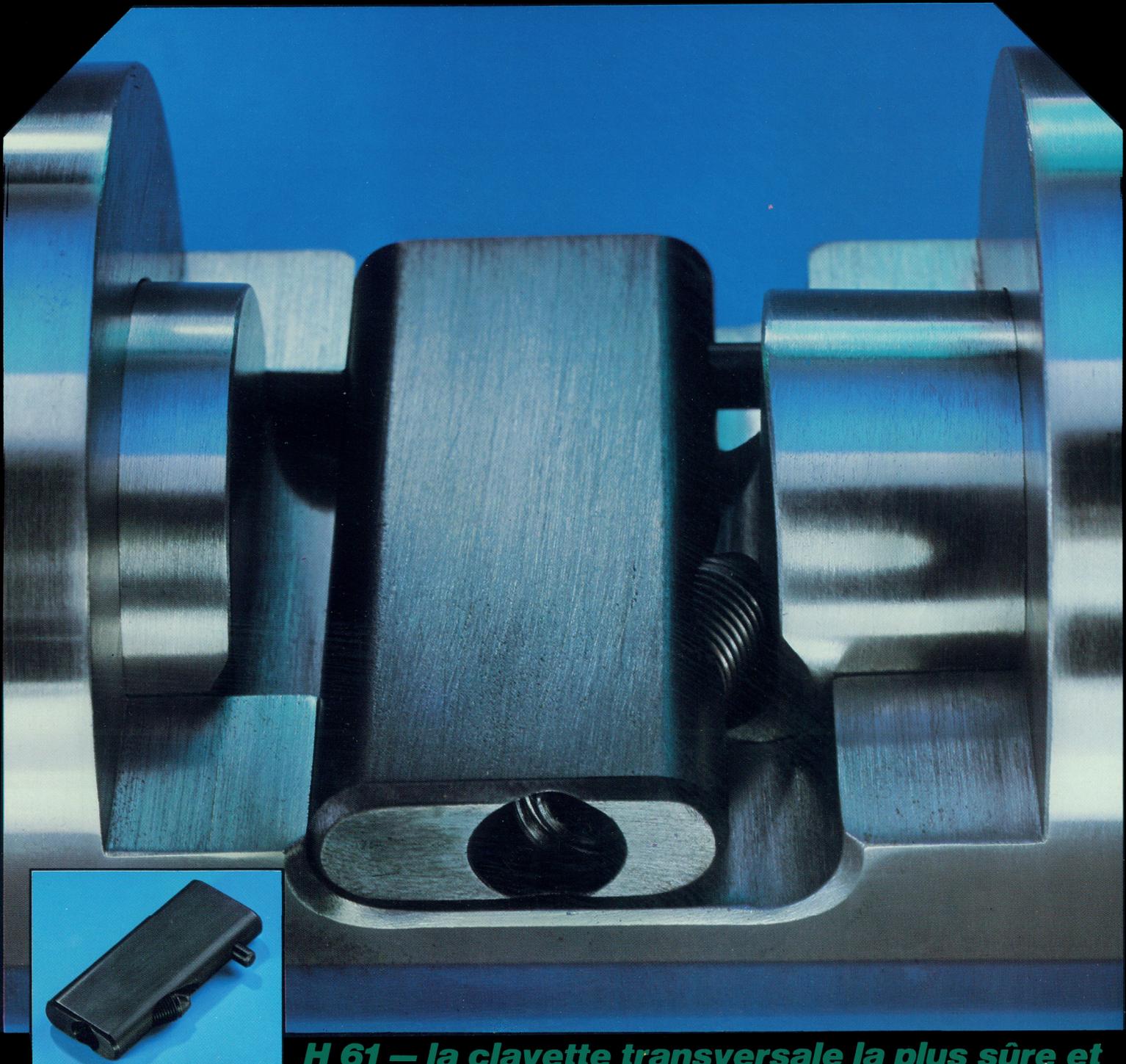
CLAVETTE TRANSVERSALE À VIS

H 61

VOGL
Präzisionsteile GmbH

pour le serrage de queues côniques

- plus de coins de blocage
- plus de coups de marteau
- plus de dommages sur l'outil ou la machine



H 61 – la clavette transversale la plus sûre et la meilleure marché!

Clavette transversale à vis H 61

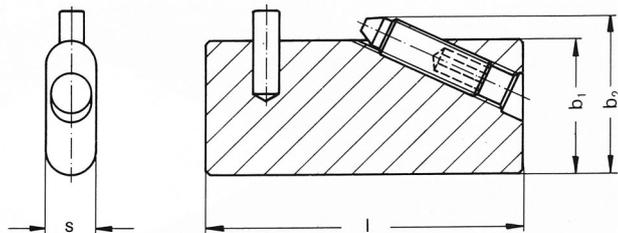
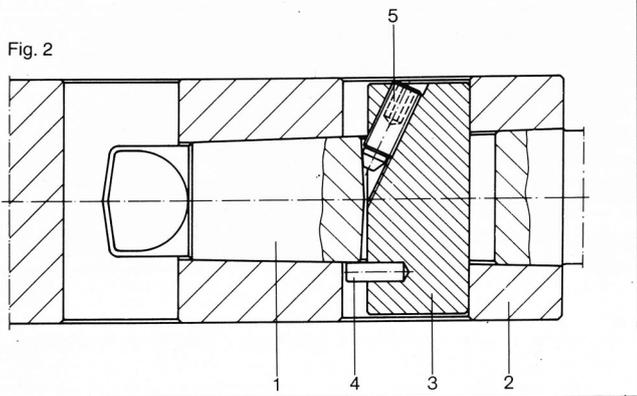


Fig. 2



La clavette transversale à vis H 61 remplace le coin de blocage traditionnel. On serre avec la H 61 des queues côniques avec tenon d'entraînement et lumière pour clavette transversale dans les

broches de perçage
broches de fraisage
rallonges de broches

douilles de réduction
douilles de fraisage de réduction combinées H 70

et on fixe avec elle les porte-mèches à serrage rapide, les forets hélicoïdaux, ou les alésoirs d'ébauche, les lames d'alésages dans les barres d'alésage, etc..

Son emploi est simple et sans problème (cf. fig. 2):

- L'outil avec la queue cônique est introduit dans la broche.
- La clavette transversale à vis H 61 (3) est enfoncée dans la lumière pour clavette transversale.

La gouppille de butée et de centrage (4) centre la clavette transversale exactement au milieu de la broche. La H 61 disparaît alors complètement dans la broche (2) de sorte qu'il ne peut se produire aucun accident par des extrémités sortant de la broche.

D'autre part la gouppille (4) empêche que l'on introduise la H 61 à l'envers dans la lumière de clavette transversale. Dans ce cas la gouppille viendrait buter à l'extérieur de la broche (2) et non – comme il se doit – à la queue cônique (1) dans la lumière pour clavette transversale.

- La vis (5) est vissée à l'aide d'une clé Allen en tournant vers la droite: la queue cônique (1) est alors serrée de façon sûre dans la broche (2).

L'angle de la pointe de la vis correspond à l'angle de 3° de la surface dans la lumière pour clavette transversale contre laquelle la vis (5) vient en appui lors du serrage. Le pas de la vis est mesuré de telle façon que la vis ne peut se desserrer d'elle-même.

- Le desserrage de la clavette transversale à vis H 61 se fait en tournant la vis à gauche (5). Ensuite on retire tout simplement la H 61 de la lumière. La clavette transversale à vis H 61 sert au serrage de la queue cônique (1) et non à chasser la queue cônique hors de la broche (2). Il faut à cet effet recourir aux moyens auxiliaires courants.

La clavette transversale à vis H 61 est un outil de qualité très bon marché qui correspond aux connaissances de la technique les plus nouvelles. Ses avantages par rapport à d'autres éléments de serrage comparables sont convaincants:

- Sécurité la plus grande possible
- Ajustement parfait de l'outil par serrage
- Maniement facile
- Serrage et desserrage rapide et facile
- Plus de lourds coups de marteau sur la broche ou sur l'outil
- Ménagement des paliers de broche
- Maintien de la précision de l'outil et de la machine
- Coûts réduits d'acquisition

Nous livrons nos clavettes transversales dans les cotes ci-contre: Sur demande également dans des cotes spéciales.

Référence	pour Ø de broche mm	Cône intérieur	Cotes			
			b ₁	s	b ₂	l
6101.1	32	Morse 3	20,5	8	24,5	30
6101	36					34
6102.1	40	Morse 4	28	8	33	38
6102	48					45
6103	63					60
6104.1	56	Morse 5	32,5	12	38,5	54
6104	63					60
6105	70					66
6106	75					70
6107	80					76
6108	90					86
6109.1	80					Morse 6
6109	100	96				
6110	110	106				
6111	120	116				
6112	125	116				
6113	130	120				
6114	125	metric 80	33	19	39,9	
6115	130					120
6116	140					136
6117	150					146
6118	160					146
6119	200					metric 100

Les entreprises gérées de façon moderne mettent à profit chaque possibilité de concevoir leur fabrication de façon sûre et rationnelle. La clavette transversale à vis H 61 est une de ces possibilités. Pourquoi ne pas commander dès à présent une clavette transversale à vis et vous laisser convaincre de ces qualités remarquables? Profitez des avantages de la H 61! utilisez le progrès technique.

VOGL
Präzisionsteile GmbH

CNC Dreh-/Frästechnik & 3D Messtechnik
Carl-Benz-Straße 6 79331 Teningen – Nimburg